

Efix 7227

Описание

Efix 7227 – двухкомпонентная эпоксидная мастика, заполненная мелким керамическим наполнителем. Продукт позволяет создать очень гладкую глянцевую поверхность, обеспечивает покрытие с низким трением, гарантирует защиту от абразивных материалов и кавитации, а также позволяет снизить турбулентность.

Область применения

Efix 7227 применяется как гладкое защитное покрытие устойчивое к воздействию абразивных материалов при ремонте теплообменников и конденсаторов, облицовке баков и воронок, покрытии, ремонте корпусов маховиков и осей, ремонте корпусов клапанов, рабочих колес и корпуса насосов.

Продукт не рекомендуется для применения в системах с чистым кислородом и/или системах с обогащенным кислородом. Его не следует применять в качестве герметика хлористых соединений и других сильно окисляющих материалов.

Технические характеристики:

- Внешний вид	Серая жидкость
- Размер керамических шариков, мм	0,1
- Пропорция смешивания по объему (смола/отвердитель)	2,75:1
- Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель)	4:1
- Рекомендуемая величина заполняемого зазора (мм.)	0,5
- Время годности смешанного состава, мин. при 20°C	30
- Время полной полимеризации, ч	6
- Твердость (по Шору D)	85
- Прочность на сдвиг, ISO 10123: Стальные вал и втулка Н/мм ²	13,8
- Прочность на сжатие (ASTM D695), Н/мм ²	86,2
- Интервал температур, °C	-30 до +90

Применение

1. Тщательно зачистите поверхности абразивным материалом (по возможности, путем струйной обработки), затем очистите поверхность составом Efix 7064. Чем лучше будет подготовлена поверхность, тем лучше будет качество нанесения.

Температура материала должна быть в диапазоне от 20 до 30°C.

2. Возьмите 2,75 объемные части (или 4 части по весу) смолы и одну часть отвердителя, поместите содержимое на чистую и сухую поверхность и перемешайте до получения равномерного цвета. Если температура смолы и отвердителя не превышает 15°C, предварительно разогрейте смолу приблизительно до 30°C, но не выше 40°C.

3. Хорошо перемешанную смесь наносите на подготовленную поверхность.

4. Для получения наилучших результатов состав Efix 7227 должен наноситься толщиной слоя ≈0,5 мм.

5. При 25°C время использования составляет 30 минут, а время затвердения составляет 6 часов.

6. Излишки состава стереть с помощью органического растворителя (напр. ацетона).
7. Обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.

НЕ СЛЕДУЕТ применять открытое пламя в зоне нанесенного материала.

Упаковка

Банка 1кг
Ведро 10кг

Хранение

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения - нижняя половина указанного выше диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер.

Срок хранения: 12 месяцев

Рекомендации по безопасности

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.